

# 取扱説明書

DAYTONA corp.

R 91617 ①/③

\*取り付けする前に必ずお読み頂き、内容をよく理解して正しくお使いください。

\*この取扱説明書は、いつでも取り出して読めるよう大切に保管してください。


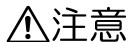
\*この商品もしくはこの商品を取り付けた車両を第三者に譲渡する場合は、必ずこの取扱説明書も併せてお渡しください。





グラブバー	適応車種	商品NO.
	MT-09 ('14)	91617

## ■ ご使用前に必ず、ご確認ください ■


- ※ 取扱説明書内の注意事項を守らずに使用した事による事故や損害について、当社では一切の責任は負いません。
- ※ 商品の保証については保証書裏面の保証規定に沿って行ってまいります。保証内容をご理解のうえ、この取扱説明書と一緒に保管してください。

本書では正しい取り付け、取扱方法および点検整備に関する重要な事項を、次のシンボルマークで示しています。



-  **警告** 要件を満たさずに使用しますと、死亡または重傷に至る可能性が想定される場合を示してあります。
-  **注意** 要件を満たさずに使用しますと、傷害に至る可能性または物的損害の発生が想定される場合を示してあります。

 実施	行為を強制したり指示する内容を告げるものです。	 禁止	禁止の行為であることを告げるものです。
 法令違反	条件次第では法令違反となることを告げるものです。	 その他	その他の警告及び注意を告げるものです。

## 警告

-  **禁止**
  - この商品は、記載されている適応車種以外の車両には使用しないでください。
  - この商品に曲げ・切削・溶接等の加工は行わないでください。商品の破損だけではなく、重大な事故につながる恐れがあります。

## 注意

-  **実施**
  - この商品は純正サイドカウルに穴あけ加工が必要となります。穴あけ加工及び取り付け作業は車両販売店、もしくは用品店で作業をオススメします。
  - 周囲の安全を確保し、車体が倒れないよう十分注意して、取付作業を行ってください。
  - この商品の裏面や取付ステー周辺は、製造上表面仕上げにムラが生じてしまいます。その為、地域の環境やメンテナンス次第によっては、サビが発生する可能性があります。予めご了承ください。
  - 車両側に転倒曆がある場合、お取り付けできない可能性があります。
  - この商品の角部等には、エッジや突起がある場合があります。商品の取扱いや取付作業、洗車等のメンテナンスを行う際には保護手袋を使用してください。またエッジや突起部がある場合ヤスリ等を使用して処理を行ってください。
  - ボルト、ナット類の締付には、トルクレンチを使用し、必ずそれぞれのサイズに合った規定の締付トルクまたは、この説明書に記載されたトルクで締付を行ってください。
  - この商品はスチールを使用しています。金属製であっても長年ご使用されますと経年変化による劣化が生じます。必ず定期点検を行ってください。経年変化による商品の破損等の不具合についてのクレーム等はお受けできません。
  - 取り付け後約 100km 走行しましたら、各部を必ず点検してください。その後は約 500km 毎に必ず点検を行い、各部に異常がないか確認してください。
  - 走行中に異常が発生した場合は、直ちに車両を安全な場所に停車させ、異常箇所を必ず点検してください。異常があった場合、商品または車両の走行を中止し、認証工場や販売店へ必ず相談してください。
-  **その他**
  - この商品を取り付けた場合、車体側の取り付け面や、その周辺に傷が付く可能性があります。予めご了承ください。
  - 塗装仕上げの商品は、商品の裏面や取付ステー周辺部など、複雑な形状をしている箇所には、ムラが発生する可能性があります。仕上がりムラについてのクレームはお受けできませんので、予めご了承ください。

## 本商品の特徴

- 車両の取り回しや、タンデム時のグリップとして便利なグラブバー。

## 商品内容

NO	パーツ名	サイズ(mm)	数量
①	グラブバー		1
②	カラー	φ18Xφ9X12L	4
③	フランジ付六角ボルト	M8×30	4

## 取付方法

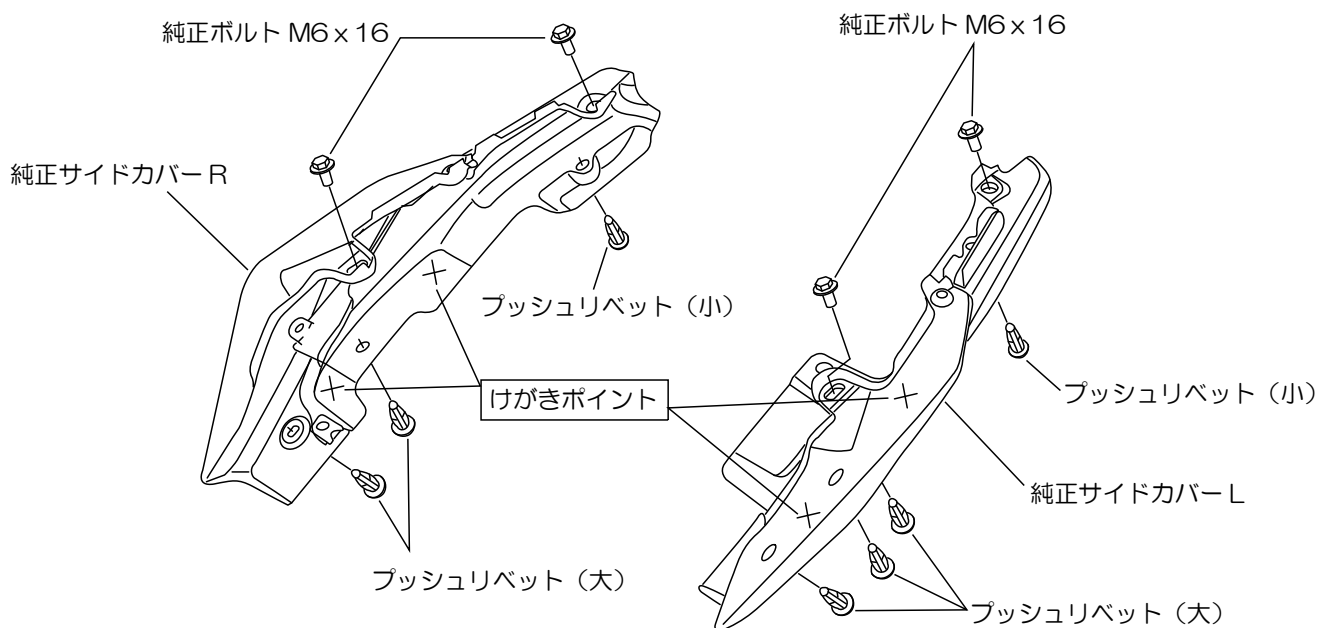
※取付作業手順は、弊社にて検討した方法となっており、取り付けに際しては必ずサービスマニュアルを参考にしてください。

この商品は純正サイドカウルに穴あけ加工が必要となります。

穴あけ加工及び取り付け作業は車両販売店、もしくは用品店ででの作業をオススメします。

1. シートを取り外します。
2. ボルト、リベット類を外し、純正サイドカバーR (L) を取り外します。  
※ ( ) 内はサイドカバーL

- フランジ付六角ボルト M6×16 2本 (2本)
- プッシュリベット (大) 2個 (3個)
- プッシュリベット (小) 1個 (1個)



## ■ プッシュリベットの使用方法 ■

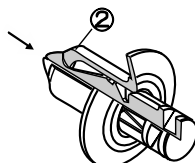
### プッシュリベットを取り外す場合

①部のピンを押し込み、クリップ自身を抜き取ります。

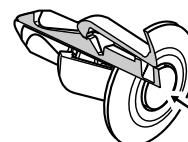


### プッシュリベットを取り付ける場合

②部のピンを反対から押し込み、ピンを本体から飛び出させてから穴に本体を差し込みます



ピンを押し込んでロックします。



3. 取り外した純正サイドカバーR (L) の裏側にある、けがきポイントの中心にポンチを打ち、コンパス等でΦ20 の円をけがきます。
4. けがきポイントの中心にドリルで穴あけをします。この時まずΦ20 より小さめの穴を開け、ヤスリ等で調整しながら徐々に削り、Φ20 の穴に仕上げてください。
5. 穴あけが完了した純正サイドカバーR (L) を元に戻します。
6. シートを元に戻します。
7. ①グラブバーを車体後方からセットし、②カラー18×9×12L、③フランジ付六角ボルトM8×30 にて車体に取り付けます。  
※2人で作業をすることをオススメします。
8. 各取り付け部を確認して作業は完了です。

